



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Di conformazione piuttosto robusta ed a coppa profonda, questa serie di ventose è stata realizzata per movimentare particolari o componenti di carrozzerie, stampati in lamiera d'acciaio.

Sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere a lavori gravosi ed al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa; sono disponibili delle riduzioni, sempre in acciaio zincato, per consentire di variare la connessione di aspirazione da M10 a filettature gas.

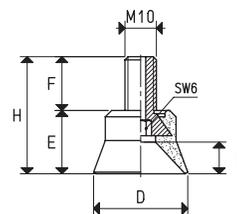
A richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, è possibile fornire le ventose in altre mescole speciali, elencate a pag. 31.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	D Ø	E	F	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 30 38 B	1.80	3.1	30	20	17	10	37	acciaio	20.8
08 40 41 B	3.20	6.4	40	23	18	12	41	acciaio	24.9
08 40 41 N	3.20	6.4	40	23	18	12	41	acciaio	24.9

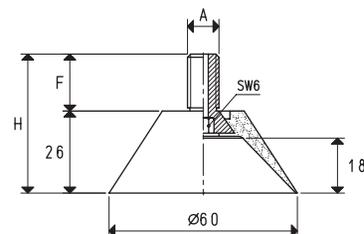
Mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	F	H	Materiale supporto	Peso g
08 60 45 B	7.10	25.9	M10	18	44	acciaio	29.5
08 60 45 1/4" B	7.10	25.9	G1/4"	10	44	acciaio	29.5

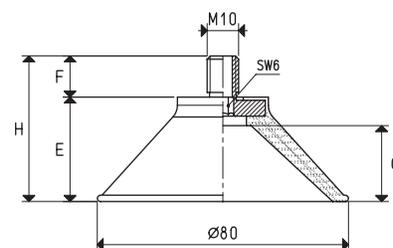
Mescola: B= gomma BENZ



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

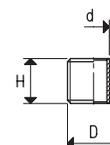
Art.	Forza Kg	Volume cm ³	E	F	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 80 50 B	12.60	41.2	33	12.5	26	51	acciaio	58.0

Mescola: B= gomma BENZ



RIDUZIONI

Art.	D Ø	d Ø	H	Materiale supporto	Peso g
00 08 130	G1/4"	M10	14	acciaio	4.9
00 08 131	G3/8"	M10	14	acciaio	12.8



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130

VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Studiate e realizzate appositamente per la presa di lamiere stampate o imbutite, queste ventose hanno trovato largo impiego nel settore automobilistico. Il labbro rettificato di cui sono dotate, consente loro una presa immediata del carico da prelevare, anche alla minima pressione d'appoggio e garantisce una perfetta tenuta di vuoto.

Queste ventose sono prodotte con una mescola speciale denominata BENZ, in grado di resistere al cloro contenuto abitualmente negli olii impiegati per lo stampaggio e l'imbutitura delle lamiere.

Il supporto è in acciaio zincato ed è vulcanizzato sulla ventosa.

A richiesta e per quantitativi minimi, possono essere fornite anche in para naturale, in silicone e mescole speciali, elencate a pag. 31.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F Ø	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 *	4.90	10.3	31	G3/8"	--	50	16.0	12	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 50 40 GR B	4.90	10.3	31	G3/8"	G1/8"	50	16.0	--	6.5	29.0	acciaio	38.5
08 75 40 *	11.04	29.3	31	G3/8"	--	75	25.0	12	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 75 40 GR B	11.04	29.3	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 75 40 GR N	11.04	29.3	31	G3/8"	G1/8"	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	57.9
08 100 40 *	19.62	42.6	32	G3/8"	--	100	26.0	12	9.0	39.0	acciaio	78.3
08 100 50 *	19.62	70.6	32	G3/8"	--	100	30.5	12	15.0	43.5	acciaio	74.8
08 50 40 1/4" B	4.90	10.3	31	G1/4"	--	50	16.0	--	6.5	29.0	acciaio	37.4
08 75 40 1/4" B	11.04	29.3	31	G1/4"	--	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	57.6
08 100 40 1/4" B	19.62	42.6	32	G1/4"	--	100	26.0	--	9.0	39.0	acciaio	76.8
08 50 40 M10 B	4.90	10.3	31	M10	--	50	16.0	--	6.5	29.0	acciaio	32.7
08 100 50 M10 B	19.62	70.6	32	M10	--	100	30.5	--	15.0	43.5	acciaio	70.2
08 75 40 M14 B	11.04	29.3	31	M14 x 1.5	--	75	25.0	--	9.0	38.0	acciaio	54.9
08 100 50 M14 B	19.62	70.6	32	M14 x 1.5	--	100	30.5	--	15.0	43.5	acciaio	74.9

* Completare il codice indicando la mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale; S= silicone

GRANI FILETTATI CON FORO CALIBRATO

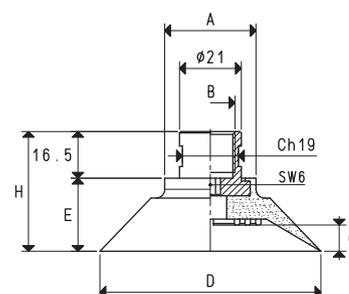
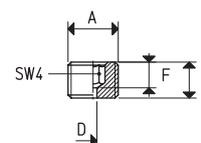
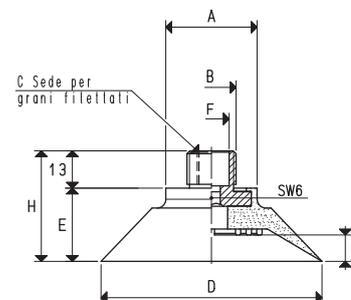
Art.	A Ø	D Ø	F	H	Materiale grano	Peso g
00 08 164	G1/8"	1.2	5	7	ottone	3.0
00 08 165	G1/8"	1.5	5	10	ottone	3.0
00 08 334	G1/8"	3.0	4	7	ottone	4.0

Grani filettati con foro calibrato, per ventose con estensione GR.

VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 40 F B	4.90	10.3	31	G3/8"	50	16.0	6.5	32.5	acciaio	49.5
08 75 40 F B	11.04	29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	acciaio	68.3
08 75 40 F S	11.04	29.3	31	G3/8"	75	25.0	9.0	41.5	acciaio	68.3
08 100 40 F B	19.62	42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	acciaio	89.3
08 100 40 F S	19.62	42.6	32	G3/8"	100	26.0	9.0	42.5	acciaio	89.3
08 100 50 F B	19.62	70.6	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	acciaio	88.8
08 100 50 F S	19.62	70.6	32	G3/8"	100	30.5	15.0	47.0	acciaio	88.8

Mescola: B= gomma BENZ; S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO

Queste ventose sono simili a quelle descritte nella pagina precedente: si differenziano per la conformazione arrotondata del labbro e l'alettatura interna.

Queste peculiarità costruttive consentono l'impiego di queste ventose in condizioni particolarmente gravose.

Il settore d'impiego è sempre lo stesso.

Sono anch'esse realizzate in mescola BENZ ed il supporto, in acciaio zincato, è vulcanizzato sulla ventosa.

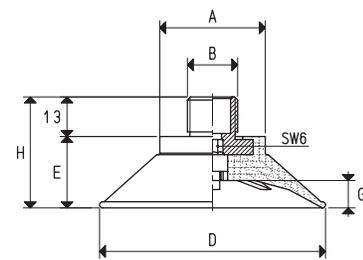
Anche queste ventose, a richiesta e per quantitativi minimi da definire in fase di ordinazione, possono essere fornite in altre mescole speciali, elencate a pag. 31.



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO MASCHIO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 99 B	4.90	10.3	30	G3/8"	50	23.5	9	36.5	acciaio	43.2
08 75 99 B	11.04	29.3	35	G3/8"	75	23.5	9	36.5	acciaio	59.2
08 100 99 B	19.62	42.6	35	G3/8"	100	40.0	12	53.0	acciaio	113.2
08 100 99 N	19.62	42.6	35	G3/8"	100	40.0	12	53.0	acciaio	113.2
08 50 99 1/4" B	4.90	10.3	30	G1/4"	50	23.5	9	36.5	acciaio	39.4
08 75 99 1/4" B	11.04	29.3	35	G1/4"	75	23.5	9	36.5	acciaio	55.2
08 100 99 1/4" B	19.62	42.6	35	G1/4"	100	40.0	12	53.0	acciaio	109.2

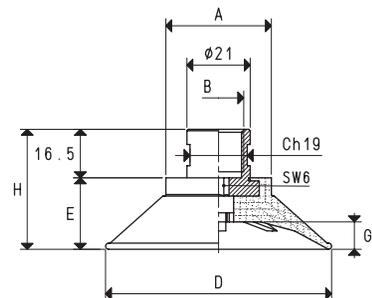
Mescola: B= gomma BENZ; N= para naturale



VENTOSE CON SUPPORTO VULCANIZZATO FEMMINA

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	D Ø	E	G	H	Materiale supporto	Peso g
08 50 99 F B	4.90	10.3	31	G3/8"	50	23.5	9	40.0	acciaio	55.6
08 50 99 F S	4.90	10.3	31	G3/8"	50	23.5	9	40.0	acciaio	55.6
08 75 99 F B	11.04	29.3	35	G3/8"	75	23.5	9	40.0	acciaio	70.5
08 75 99 F S	11.04	29.3	35	G3/8"	75	23.5	9	40.0	acciaio	70.5
08 100 99 F B	19.62	42.6	35	G3/8"	100	40.0	12	56.5	acciaio	118.8

Mescola: B= gomma BENZ; S= silicone



N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); $\text{inch} = \frac{\text{mm}}{25.4}$; $\text{pounds} = \frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$

Adattatori per filettature GAS - NPT disponibili a pag. 1.130